广州市市场监督管理局燃气用具连接用不锈钢波纹软管产品质量监督抽查

实施细则

（2024年11月修订版）

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 燃气用具连接用不锈钢波纹软管 | 3根 | 3根 |

二、检验依据

本次抽查检验项目和检验方法依据见表1。

表1 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 |
| 2 | 耐压性 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 |
| 3 | 弯曲性 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 |
| 4 | 耐安装性 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 | GB 41317—2024、CJ/T 197—2010 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

3.1依据标准

GB 41317—2024 燃气用具连接用不锈钢波纹软管。

CJ/T 197—2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管。

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求 。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。